**Phiếu nhận dạng kiểm soát tinh chế**

**TMP.12 Ver 2.0**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Phiếu pallet trong tinh chế | Lệnh sản xuất số | 16J15 |
| Tên sản phẩm | Bàn làm việc (Office table) | Mã bản vẽ | 222 |
| Tên bộ phận | Thanh dài (Long frame) | Số lượng chi tiết trên pallet | 900 |
| FSC □ | PEFC □ | FSC CW ⊠  | Thường □ | Khác |  | Loài gỗ | Acacia |
| Kích thước phôi chi tiết (mm): | 34 X 55 X 1500 |
| Kích thước phôi thô (mm): | 38 X 58 X 1520 |
| **Bước số.** | **Số lượng ban đầu** | **Quy trình thao tác** | **Số lượng sau gia công** | **Số lượng loại bỏ** | **Ghi chú** |
| 1 | 900 | Bào | 900 | 0 |  |
| 2 | 900 | Khoan | 899 | 1 |  |
| 3 | 899 | Mộng  |  |  |  |
| 4 |  | Nhám |  |  |  |
| 5 |  |  |  |  |  |
| 6 |  |  |  |  |  |
| 7 |  |  |  |  |  |



Increasing capacity of CSOs and SMEs to implement FLEGT requirements. This project is partly funded by the European Union

This publication has been produced with the assistance of the European Union. The contents of this publication are the sole responsibility of NEPCon and can in no way be taken to reflect the views of the European Union.